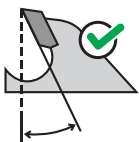


RECOMENDAÇÃO DE USO DA SERRA CIRCULAR

RECOMENDACIÓN DE USO DE LA SIERRA CIRCULAR

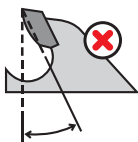
1 - Manter ângulo de ataque original de fábrica, evitando esforço excessivo, aquecimento da ferramenta e alto consumo de energia:

1 - Mantener el ángulo de ataque original de fábrica, evitando esfuerzos excesivos, calentamiento de herramientas y consumo elevado de energía:



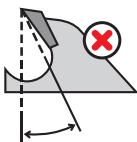
ÂNGULO DE ATAQUE
CORRETO

ÁNGULO DE ATAQUE
CORRECTO



ÂNGULO DE ATAQUE
ARREDONDADO

ÁNGULO DE ATAQUE
REDONDEADO



ÂNGULO DE ATAQUE
DEFORMADO

ÁNGULO DE ATAQUE
DEFORMADO



ÂNGULO DE ATAQUE
NEGATIVO

ÁNGULO DE ATAQUE
NEGATIVO

2 - Manter flanges de aperto das serras sempre limpas e planas, evitando o empenamento e má qualidade de corte.

2 - Mantener los anillos separadores siempre limpios y planos, evitando deformación de la sierra, así como una mala calidad de corte.

3 - Evitar empilhamento das serras sem embalagem adequada e impactos nas pastilhas de metal duro.

3 - Evitar apilar las sierras sin embalage, así como chocar las placas de carburo.

4 - Afiar as pastilhas de metal duro preferencialmente com refrigeração e rebolos diamantados, grãos D91 a D126.

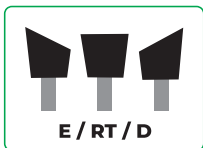
4 - Afilar las placas de carburo preferentemente con refrigerante y muela de diamante, granos D91 a D126.

5 - Indica-se que a cada ciclo de trabalho a afiação das serras deverá ser feita de forma completa, afiação peito e topo.

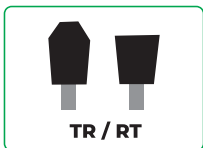
5 - Se recomienda que a cada ciclo de trabajo sea realizado un afilado completo, o sea, pecho y dorso de los dientes de carburo.

PERFIS DE AFIAÇÃO

AFILADO DE PERFILES



E / RT / D



TR / RT



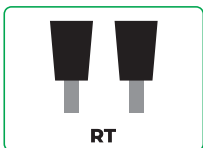
KON / E / D



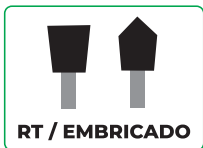
E / D



RT / ABAULADO



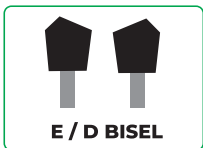
RT



RT / EMBRICADO



E / D ABAULADO



E / D BISEL